



ASSOCIAÇÃO MARANATHÁ DO RIO DE JANEIRO
CNPJ: 05.284.121/0003-98 WWW.MARANATHARIO.COM.BR
ENDEREÇO: RUA ERNESTINA Nº 57 – LINS DE VASCONCELOS - CEP: 20710-000

DEMONSTRATIVO DE DESPESAS - MAIO DE 2025

PROJETO/ OBJETO DO TERMO: Atendimento a 78 usuários de drogas e ou dependentes químicos do sexo masculino com idade de 18 a 59 anos. Acolher pessoas que necessitam de afastamento do ambiente no qual se iniciou, desenvolveu ou se estabeleceu o uso ou a dependência de substâncias psicoativas, como o álcool, crack, maconha, cocaína, dentre outras.

PROCESSO:
Nº08/001.264/2022

TERMO:
Nº 003/2023

INÍCIO: 31/01/2023

TÉRMINO: 30/01/2026

BANCO: SANTANDER / **AGENCIA:** 3795 / **CONTA CORRENTE:** 13003441-2

VALOR DA PER CAPITA:
R\$ 1.300,00

VALOR TOTAL DA PER CAPITA MENSAL:
R\$ 101.400,00

VALOR TOTAL DA PER CAPITA POR ANO:
R\$ 1.216.800,00

1) Serviços de Terceiros / Pessoa Física

Total folha de pagamento	R\$ 58.632,76
Vale transporte	R\$ 2.551,40
Encargos sociais	R\$ 14.422,38
Férias	R\$ 5.924,92
Total do item da despesa com serviços	R\$ 81.531,46

2) Materias de Consumo

Valor total das notas	R\$ 24.867,82
-----------------------	---------------

3) Serviços de Terceiros / Pessoa Jurídica

Água e Esgoto/ Luz/ Internet/ Aluguel	R\$ 7.952,74
---------------------------------------	--------------

4) TOTAL DAS DESPESAS ITENS 1,2 E 3 R\$ 114.352,02

Remuneração prevista para o exercício (junho á dezembro 2025) R\$ 811.200,00